



## Airmax 32-68

### polosyntetické kompresorové kapaliny

#### Popis

Řada kompresorových kapalin Airmax je postavena na bázi polysyntetického základového oleje (hydrokrak) a selektivně vybranými aditivami speciálně určenými pro rotační šroubové kompresory.

#### Výhody / přednosti

- dobrá oxidační stabilita a dlouhá životnost při velmi vysokých teplotách
- velmi vysoký viskózní index, což poskytuje lepší ochranu při zvýšených teplotách
- velmi vysoký bod vzplanutí a bod vznícení výrazně snižuje nebezpečí požáru a výbuchu

- nízká odparnost a tím nižší přenos do filtrů a zásobníků
- vynikající pevnost mazacího filmu a protiotěrové vlastnosti
- velmi dobré chladicí vlastnosti pomáhají kompresoru rozptýlit vytvářené teplo
- velmi dlouhá životnost kapaliny umožňuje prodloužit interval výměn
- vynikající kontrola tvorby uhlíkových usazenin a laků pomáhá snižovat usazeniny na ventilech
- vynikající ochrana proti korozi a rezivění

#### Aplikace

Polysyntetické kapaliny Airmax jsou používány jako mazivo pro rotační šroubové vzduchové kompresory.

#### Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	Airmax 32	Airmax 46	Airmax 68
Viskózní index	ASTM D-2270	107	106	98
Viskozita při 40°C, cSt	ASTM D-445	333	46	69
Viskozita při 100°C, cSt	ASTM D-445	5,6	6,9	8,7
Bod vzplanutí C.O.C., °C	ASTM D-92	215	226	222
Bod vznícení, °C	ASTM D-92	323	335	332
Bod tuhnutí, °C	ASTM D-97	-34	-32	-30
Koroze na mědi, max	ASTM D-130	1a	1a	1a
Deemulgovatelnost, 55°C, 30 min.	ASTM D-140	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Schválení	USDA	H-2	H-2	H-2
Antikorozní test A + B (destilovaná voda, mořská voda)		vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit